



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2018081806009663

认证委托人: 福州上华防火设备有限公司
地 址: 福建省福州市晋安区福兴投资区福兴大道25号
生 产 者: 福州上华防火设备有限公司(H000990)
地 址: 福建省福州市晋安区福兴投资区福兴大道25号
生产企业: 福州上华防火设备有限公司
地 址: 福建省福州市闽侯县铁岭工业集中区
产品名称: 钢质隔热防火门
认证单元: GFM-2123-bdk5A1.00(乙级)-2
内含: GFM-2123-bdk5A1.00(乙级)-2(主型)
GFM-2123-d5A1.00(乙级)-2
GFM-2121-d5A1.00(乙级)-2
GFM-2118-d5A1.00(乙级)-2
GFM-2115-d5A1.00(乙级)-2

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-18: 2019
产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督
产品标准: GB 12955-2008
上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-18: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-09

发(换)证日期: 2019年08月09日 有效期至: 2024年08月08日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



170021020465



(2017)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201802625

认证委托人 福州上华防火设备有限公司
产品型号名称 GFM-2123-bdk5A1.00(乙级)-2/钢质隔热防火门
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201802625

共 8 页 第 1 页

| | | | |
|-------|--|------|--------------------------|
| 产品名称 | 钢质隔热防火门 | 型号规格 | GFM-2123-bdk5A1.00(乙级)-2 |
| 认证委托人 | 福州上华防火设备有限公司 | 检验类别 | 型式试验 |
| 生产者 | 福州上华防火设备有限公司 | 生产日期 | 2017年12月 |
| 生产企业 | 福州上华防火设备有限公司 | 抽样者 | 福州上华防火设备有限公司 |
| 抽样基数 | 5樘 | 抽样地点 | 成品库 |
| 样品数量 | 2樘 | 抽样日期 | 2018-04-04 |
| 样品状态 | 完好 | 受理日期 | 2018-05-28 |
| 检验依据 | GB12955-2008, CNCA-C18-02; 2014, CCCF-HZFH-02 | | |
| 检验项目 | 全部适用项目 | | |
| 检验结论 | <p>经按GB12955-2008《防火门》, CNCA-C18-02: 2014《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》, CCCF-HZFH-02《强制性产品认证实施细则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》检验, 合格。(以下空白)</p> <div style="text-align: center;">  <p>(检验业务专用章)</p> <p>签发日期: 2018年7月17日</p> </div> | | |
| 备注 | 本栏空白 | | |

批准:

[Signature]

审核:

[Signature]

编制:

[Signature]

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gn201802625

共 8 页 第 2 页

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|--|------|----|
| 1 | 填充材料 | 达到 GB8624-2006 规定燃烧性能 A ₁ 级要求。 (5.2.1.2/6.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA ₂ 级要求。 (5.2.1.2/6.3) | 符合标准要求 | | |
| 2 | 钢质材料厚度 | 门扇面板≥0.8mm 门框板≥1.2mm 铰链板≥3.0mm 不带螺孔的加固件≥1.2mm 带螺孔的加固件≥3.0mm (5.2.4.2/6.3) | 0.8mm 1.2mm 3.0mm 空白 3.0mm | 合格 | |
| 3 | 粘结剂 | 应达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA ₂ 级要求。 (5.2.6/6.3) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 4 | 防火锁 | 应经国家认可授权检测机构检验合格，其耐火性能应符合附录 A 的规定。 (5.3.1.3/6.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 5 | 防火合页 | 其耐火性能应符合附录 B 的规定。 (5.3.2/6.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 6 | 盖缝板 | 盖缝板与门扇连接应牢固，盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。 (5.3.6/6.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 7 | 防火密封件 | 门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。 (5.3.7.1/6.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| | | 应经国家认可授权检测机构检验合格，其性能应符合 GB16807 的规定。 (5.3.7.2/6.4) | 符合标准要求 | 合格 | |

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gn201802625

共 8 页 第 3 页

| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|---|------|----|
| 8 | 防火玻璃 | 应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求，其性能应符合 GB15763.1 的规定。 (5.3.8/6.4) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 9 | 外观质量 | 外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤；涂层、镀层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象；焊接应牢固、焊点分布均匀，不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象，外表面焊接应打磨平整。 (5.4/6.5、5.5/6.6) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 10 | 尺寸偏差 | 门扇高度：±2mm 门扇宽度：±2mm 门扇厚度：-1mm~+2mm 门框内裁口高度：±3mm 门框内裁口宽度：±2mm 门框侧壁宽度：±2mm (5.6/6.7) | 0mm -0.5mm 0mm 0mm 0mm 0mm | 合格 | |
| 11 | 形位公差 | 门扇两对角线长度差≤3mm 门扇扭曲度≤5mm 门扇宽度方向弯曲度<2‰ 门扇高度方向弯曲度<2‰ 内裁口两对角线长度差≤3mm (5.7/6.8) | 1mm 1mm 1‰ 1‰ 1mm | 合格 | |

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gn201802625

共 8 页 第 4 页

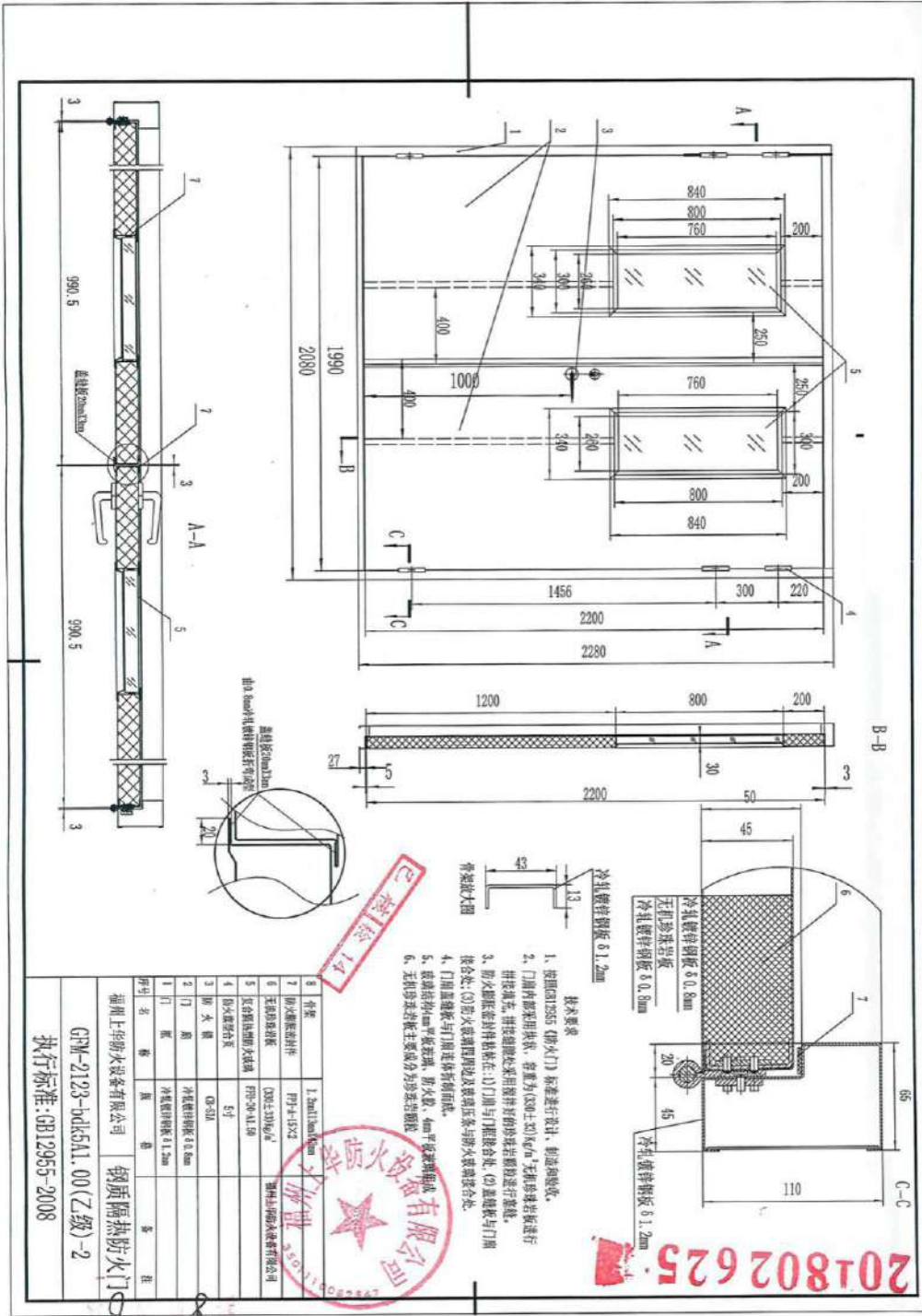
| 序号 | 检验项目名称 | 标准要求及标准条款号 | 实测结果 | 本项结论 | 备注 |
|----|--------|--|--|------|----|
| 12 | 配合公差 | 门扇与门框搭接尺寸 $\geq 12\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 $\leq 3\text{mm}$ 双扇、多扇门门扇之间的缝隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与下框或地面活动间隙 $\leq 9\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框上框的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门框与门扇的平面高低差 $\leq 1\text{mm}$ (5.8/6.9) | 17mm 3mm 空白 3mm 空白 5mm 2mm 空白 2mm 0mm | 合格 | |
| 13 | 灵活性 | 应启闭灵活、无卡阻现象。 (5.9.1/6.10) | 符合标准要求 | 合格 | |
| 14 | 门扇开启力 | $\leq 80\text{N}$ (5.9.2/6.10) | 70N | 合格 | |
| 15 | 可靠性 | 在进行 500 次启闭试验后,防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。 (5.10/6.11) | 符合标准要求 | 合格 | |

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gn201802625

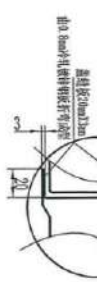
共 8 页 第 5 页

| 序号 | 检验项目 名称 | 标准要求及 标准条款号 | 实测结果 | 本项 结论 | 备注 |
|----|------------|---|---|---------------|----|
| 16 | 耐火完整性 | A1.00h (乙级): $\geq 1.00h$, 试件背火面未出现大于 10s 的火焰, 棉垫未着火, 未出现探棒可以穿过的缝隙。(5.11/6.12) | 1.00h, 样品背火面未出现火焰; 棉垫未被点燃; 未出现贯通至试验炉内的裂缝。 | 耐火完整性大于 1.00h | 合格 |
| | 耐火隔热性 | A1.00h (乙级): $\geq 1.00h$, 试件背火面平均温升 $\leq 140^{\circ}C$, 最高温升 $\leq 180^{\circ}C$, 门框上最高温升 $\leq 360^{\circ}C$ 。(5.11/6.12) | 1.00h, 试件背火面平均温升 $44^{\circ}C$, 最高单点 (除门框外) 温升 $169^{\circ}C$, 门框上最高单点温升 $254^{\circ}C$ 。 | 耐火隔热性大于 1.00h | |
| | | 本页以下空白 | | | |



201802625

- 技术要求**
1. 按照GB12955《防火门》标准进行设计、制造和验收。
 2. 门扇内腔采用岩棉，各层为(50±20)kg/m³无机硅酸岩板进行拼装填充，拼装缝处采用镀锌密封材料进行密封。
 3. 耐火隔热材料衬板在(1)门扇与门框配合处，(2)门框与门扇配合处；(3)耐火玻璃四周边及玻璃压条与耐火玻璃配合处。
 4. 门扇玻璃与门扇连接件应牢固。
 5. 玻璃厚度应≥10mm厚玻璃，耐火玻璃厚度应≥12mm。
 6. 无特殊要求时玻璃主要成分为石英玻璃。



| 序号 | 名称 | 规格 | 备注 |
|----|--------|----------------------------|----|
| 1 | 门框 | 冷轧镀锌钢板 1.2mm | |
| 2 | 门扇 | 冷轧镀锌钢板 1.2mm | |
| 3 | 耐火玻璃 | 耐火玻璃 10mm | |
| 4 | 密封条 | 密封条 20mmx10mm | |
| 5 | 玻璃压条 | 玻璃压条 20mmx10mm | |
| 6 | 无机硅酸岩板 | 无机硅酸岩板 50kg/m ³ | |
| 7 | 耐火玻璃衬板 | 耐火玻璃衬板 50kg/m ³ | |
| 8 | 门框密封件 | 门框密封件 | |
| 9 | 门扇密封件 | 门扇密封件 | |

福州上华防火设备有限公司 钢质隔热防火门
 GFM-2123-bd15A1.00(乙级)-2
 执行标准:GB12955-2008



已检测合格

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201802625

共 8 页 第 7 页

| | | | |
|-------|------------------|----|---------------|
| 认证委托人 | 福州上华防火设备有限公司 | | |
| 通信地址 | 福建省福州市闽侯县铁岭工业集中区 | | |
| 联系电话 | 0591-83622196 | 传真 | 0591-88053738 |

产品照片:



检验报告

No. Gn201802625

共8页 第8页

产品说明(样品描述):

一、铭牌标志:



二、关键原材料:

无机珍珠岩板, 详见图纸;

无机珍珠岩板, 烘干前密度: 354 kg/m³, 烘干后密度: 338 kg/m³。

三、产品结构及特性参数: 详见图纸。

一致性检查结论: 符合